



2014/11/25

الرقم: ص5/2014/50021

رابطة الجامعيين / محافظة الخليل

جامعة بوليتكنك فلسطين

لجنة العطاءات المركزية

## كراسة الشروط والمواصفات الفنية

/ لمركز التعليم والتعلم

لتوريد وتركيب

ضمن مشروع إنشاء مركز التعليم والتعلم

بتمويل من الاميديست

ثمن الكراسة بمبلغ (50 دولار امريكي)

استلام كراسة الشروط ابتداء من يوم الاربعاء الموافق 2014/11/26

مع أطيب أمنيات

رئيس دائرة المشتريات

الأستاذ محمد رياض أبوزينة

ومقرر لجنة العطاءات والمشتريات المركزية

[riyad@ppu.edu](mailto:riyad@ppu.edu)



لمحتويات :

1	اسم العطاء	.1
2	الفهرس	.2
3	الإعلان	.3
4	ملاحظات عامة	.4
5	تعهد والالتزام	.5
6	تعليمات للمشاركين	.6
9	المواصفات الفنية	.7
12	جدول الكميات والاسعار	.8
13	الرسم التوضيحي للقبة	.9
14	معلومات عن المورد	



## إعلان عن

### توريد وتركيب السقف الفولاذي لمركز التعليم والتعلم



تعلم رابطة الجامعيين/ جامعة بوليتكنك فلسطين عن طرح عطاء لتوريد وتركيب السقف الفولاذي لمركز التعليم والتعلم ، ضمن مشروع إنشاء مركز التعليم والتعلم، بتمويل من الاميديست ، ضمن الشروط والمواصفات الموضحة في كراسة وثائق العطاء، فعلى الشركات الراغبة بالدخول في العطاء:

1. استلام الكراسة كاملةً من صفحة الجامعة ([www.ppu.edu](http://www.ppu.edu)) أو من دائرة المشتريات المركزية في مقر رابطة الجامعيين مقابل دفع مبلغ ( 50 دولار ) خمسون دولار امريكي غير مستردة تودع في حساب رابطة الجامعيين والجامعة (رقم 30300) في البنك الإسلامي الفلسطيني اعتباراً من يوم الاربعاء الموافق 2014/11/26.
2. إرفاق شيك بنكي أو كفاله بنكية او نقدا بقيمة 5% من إجمالي قيمة العطاء وبطرف منفصل، على أن تكون الكفالة البنكية سارية المفعول لمدة لا تقل عن تسعين يوماً.
3. تسليم كراسة العطاء مع كافة التفاصيل بالطرف المختوم حتى الواحدة ظهراً من يوم الاثنين الموافق 2014/12/01 لدائرة المشتريات المركزية – رابطة الجامعيين.

لمزيد من الاستفسار يمكن الاتصال مع الاستاذ عنان الجعبري هاتف 02/2233050 أو جوال 0597917797

**ملاحظة: - أجور الإعلان على من يرسو عليه العطاء**

رئيس دائرة المشتريات المركزية

الأستاذ محمد رياض أبو زينة



## ملاحظات عامة

### عطاء عن

توريد وتركيب السقف الفولاذي لمركز التعليم والتعلم

يرجى مراعاة الآتي :-

1. يجب أن يكون المتقدم للعطاء شركة متخصصة في البناء و التعهدات العامة وتوابعها، ووفقاً للشروط الواردة في كراسة العطاء.
2. الأسعار غير شاملة ضريبة القيمة المضافة، حيث يجب على المتقدم أن يزودنا بفاتورة صفرية.
3. الرجاء إرفاق شهادة خصم مصدر سارية المفعول مع العرض.
4. لجنة العطاءات غير ملزمة بقبول أقل الأسعار، وبدون إبداء الأسباب.
5. يكون السعر وفقاً للشروط الواردة في كراسة العطاء.
6. الإعلان بالجريدة وكراسة الشروط الفنية للعطاء والاتفاقية وحدة واحدة وتقرآن معاً.
7. للجنة العطاءات الحق في إنقاص أو إلغاء بعض القياسات الموجودة في العطاء.
8. أجور الإعلان على من يرسو عليه العطاء.



## تعهد وإقرار

أنا الموقع اسمي أدناه / قرأت الشروط واطلعت على المواصفات والبنود والتزمت بها التزاماً كاملاً وألتزم بالأسعار المقدمة من قبلي لمدة (90) يوماً من اليوم الذي يلي فتح العطاء، وأتعهد بتقديم براءة ذمة "خصم مصدر" من ضريبة الدخل سارية المفعول ومرفقة بالفاتورة الرسمية كما تعتبر هذه الثبوتيات أساساً لدفع المستحقات اللازمة للمورد، كما أتعهد المورد بالقيام بكافة الاعمال المطلوبة من توريد وتركيب و بناء للسقف الفولاذي ووفقاً للشروط المذكورة بالكراسة المرفقة

وبناءً على ذلك تمت المصادقة والتوقيع.

السادة / الشركة:

رقم المشغل المرخص:

العنوان:

رقم الهاتف:

رقم الفاكس:

التوقيع والخاتم



## تعليمات للمشاركين بالعطاء

حضرات السادة : شركة \_\_\_\_\_ المحترمين

تعليمات للمشاركين بالعطاء الخاص بتوريد وتركيب  
لمركز التعليم  
والتعلم:-

1. تعتبر مقدمة كراسة الشروط والمواصفات وإعلان الجريدة جزءاً لا يتجزأ وتقران معاً.
2. على المناقص دراسة كراسة العطاء دراسة وافية والالتزام بها.
3. يجب على صاحب العطاء التوقيع على وثائق العطاء كما يجب ختم العرض وكافة مرفقاته بخاتم صاحب العطاء.
4. يعتبر السعر المقدم من المناقص شاملاً لجميع انواع لضرائب والرسوم ومصاريف النقل والتركيب؛ عدا ضريبة القيمة المضافة حيث ان المشروع معفي من ضريبة القيمة المضافة (فاتورة صفرية).
5. لايعتمد أي تعديل في الكراسة بسبب ما يدونه المتقدم من اشتراطات، ما لم تقبل بها لجنة العطاءات المركزية.
6. يجب على المناقص أن يضع أسعاره رقماً وكتابةً على النموذج ويرفض أي عرض يحدث فيه المتقدم تشويشاً في أسعاره ، واللجنة غير مسؤولة عن أية أخطاء قد يرتكبها المتقدم في وضع الأسعار.
7. مدة صلاحية الأسعار (90) يوماً من ثاني يوم من فتح العطاء على الأقل.
8. على كل مناقص أن يرفق بالعطاء -لصالح رابطة الجامعيين- تأميناً للدخول في العطاء كفالة بنكية أو شيك مصدق من قبل البنوك المحلية أو نقداً بموجب سند قبض بقيمة 5% خمسة بالمائة من قيمة عرضه ولا ينظر في العروض الغير معززة بتلك التأمينات.
9. في حالة تأخير المناقص عن إنهاء الأعمال المحالة عليه تحسب غرامات التأخير بنسبة 1.5%، عن كل يوم تأخير، ومصادرة قيمة التأمين المرفق بالعطاء وقيده لإيرادا للرابطة.



10. لاحقاً لبند رقم (9) تقوم لجنة العطاءات المركزية بتنفيذ العطاء مباشرةً بالأسعار والشروط والطريقة المناسبة، من السوق المحلي مضافاً إليه (15%) من ذلك الفرق كنفقات إدارية.
11. عدم وجود أي تحفظات لها علاقة بسعر صرف العملات الأجنبية ويجب أن تكون الأسعار ثابتة حتى إتمام الالتزامات الفنية للمناقص في البند وصرف المستحقات وسيتم استبعاد أي عرض يوجد به تحفظات مرتبطة بأسعار صرف العملات الأجنبية.
12. يقدم العرض على النموذج أدناه ولا يحق إدخال أية تعديلات على وثائق العطاء. وإذا رغب المناقص تقديم ملاحظات أو عرض بديل عليه تقديم ذلك بمذكرة خاصة منفصلة شريطة تقديم العرض الأصلي كما هو، ولرابطة الجامعيين حق النظر بالمذكرة أو رفضها.
13. تكون المحاسبة وصرف جميع المستحقات للمناقص بعد الاستلام النهائي من لجنة الاستلام وعلى ضوء نتائج الفحص والاستلام حسب الأصول.
14. تحتفظ اللجنة لنفسها بحق استبعاد أي عرض لا يكون واضحاً بصورة كافية أو يحتمل أكثر من تفسير أو كان ناقصاً في بيان مواصفات مواد العطاء أو شروط ومواعيد تسليمها أو لم يقدم على نموذج المقرر المرفق بالعطاء.
15. لا يجوز تحميل بند على بند آخر ولرابطة الجامعيين الخيار في إلغاء أي بند وتبقى أسعار البنود الأخرى ملزمة للمزايد.
16. على كل مناقص بيان مدة الكفالة على اللوازم الموردة مع إرفاق كافة الوثائق المتعلقة بالعمل.
17. تعتبر الشروط العامة والفنية المطبقة في النظام العام للمشتريات جزءاً مكملاً لهذه الشروط في عطاءات رابطة الجامعيين.
18. يجوز للمناقص سحب عرضه بمذكرة موقعة منه وتودع في صندوق العطاءات قبل الموعد المحدد لفتح العطاء.
19. لا يجوز لصاحب العطاء التعديل أو المحو أو الطمس في قائمة الأسعار وأي تصحيح يجريه صاحب العرض عليها يجب إعادة كتابته رقماً وكتابة والتوقيع عليه وختمه.
20. إذا بلغت فئات الأسعار التي جرى عليها التعديل أو المحو أو الطمس أكثر من 10% من قائمة الأسعار جاز للجنة العطاءات والمشتريات المركزية استبعاد العرض.
21. يعتبر العرض المقدم من المزاد ملزماً له.



:

المواصفات وجداول الكميات

2014





## 1. عموميات :

1-1 تعتبر المواصفات الخاصة والمواصفات الواردة في جدول الكميات والمخططات مكملة ومفسرة لبعضها البعض واحدة، وإذا ورد تناقض بين وثائق العطاء تكون الأولوية للمواصفات الفنية الخاصة ثم جداول الكميات ومن ثم المواصفات العامة في المخططات.

### 2-1 مخططات التصنيع

على المتعهد التأكد من القياسات الموجودة على المخططات ومطابقتها مع القياسات المنفذة في الواقع وعمل تنفيذية اللازمة لانجاز الاعمال وتقديمها للمهندس المشرف، واخذ الموافقة عليها قبل المباشرة بتنفيذ اي

### 3-1 طريقة العمل

يجب على المتعهد ان يقدم للمهندس المشرف طريقة ومراحل العمل بحيث تبين خطوات العمل وترتيبها وطريقة الدعم المؤقت للاشغال اثناء عملية التركيب.

### 4-1 مخططات التركيب

يجب على المتعهد تقديم مخططات للتركيب تتوافق مع المخططات المذكورة اعلاه بحيث يوضح عليه جميع اجزاء وقطع المنشأ وكل قطعة او جزء يعطى رمزا معيناً وتؤشر هذه الرموز على الاجزاء والقطع عند تصنيعها لتسهيل عملية التجميع والتركيب في الموقع.

### 5-1 شهادة المنشأ

على المتعهد تقديم شهادة منشأ لجميع المواد المراد استخدامها لانجاز الاعمال بحيث تبين المنشأ والمواصفات الفنية وتقديمها للمهندس المشرف واخذ الموافقة عليها قبل المباشرة بتوريد المواد للموقع.

### 6-1 :

#### 1-6-1 شهادة فحص وتأهيل اللحام

على المتعهد تقديم شهادة فحص بطريقة ونوعية وقوة اللحام المستخدم وذلك لجميع انواع العناصر المستخدمة وبحيث لا تقل قوة اللحام عن 400 نيوتن/ <sup>2</sup> (Tension).

#### 2-6-1 طريقة اللحام

يتم لحام الاجزاء المصنوعة من الفولاذ بطريقة القوس الكهربائي (Metal-Arc Welding) القياسية البريطانية (BS5135).



3-6-1 :

1. (Electrode) المستعملة مطابقة للمواصفات القياسية البريطانية (BS EN 499).
2. تحفظ قضبان اللحام داخل عبواتها الاصلية في مكان جاف الى حين استعمالها
3. يحظر استعمال قضبان اللحام المبتلة او الرطبة او تلك التي لحق بقشرة صهورها (Flux covering) .

4-6-1

يكون شكل اللحام اما تناكيبيا (Butt) او زوايا (Fillet) وذلك حسبما هو محدد على المخططات.

### 7-1 اعمال الدهان

1. تنظيف السطوح التي سيجري دهانها بحيث تزال الشحوم والزيوت العالقة وما شابهها باستعمال المذيب العضوية المناسبة وبعدئذ تزال قشور الصدأ وخلافه باستعمال طريقة السفع الرملي (Sand Blasting)
2. تؤسس السطوح بما لا يقل عن وجهين من دهان تأسيس من نوع الرصاص الاحمر (Red Lead) بحيث لا تقل سماكة كل وجه عن 0.05
3. تجرى عملية تأسيس السطوح بعد تنظيفها مباشرة وخلال مدة لا تزيد عن (4) .
4. يجري دهان السطوح اما بدهان غني بالخارصين Zinc Rich لا تقل نسبة غبار الخارصين فيه عن (90%) دهان الايبوكسي، على ان لا يقل عدد طبقات الدهان بعد التأسيس عن اثنتين طبقة بطانة (Under Coat) وطبقة ظهارة (Top Coat).
5. تجري عمليات التأسيس والدهان في ظروف جوية غير مغبرة او ماطرة او زائدة الرطوبة، مع مراعاة أن تكون السطوح جافة تماما قبل المباشرة بعمليات الدهان.

### 2.

1. نون المقاطع الانشائية (Sections, Profiles, Shapes) والصفائح (Plates) مطابقة للمواصفات القياسية الالمانية (DIN).
2. يجب ان لا تقل المميزه (Yield Strength) 235 نيوتن/ <sup>2</sup>.

### 3. تنفيذ الاعمال

1. تكون مقاسات المقاطع الانشائية المستعملة مطابقا كما هو مبين على المخططات.
2. يجري قطع العناصر الانشائية حسب المقاسات المطلوبة (المخططات التنفيذية) باستخدام ماكينات اللي الخاصة فيتم اما بالقص (Shearing) او بالنشر (Sawing) و القطع الالي باللهب (Machine Flame Cutting) وذلك حسبما يتطلبه الامر وبموافقة المهندس.
3. تهذب وتشدب الاطراف المقطوعة بحيث تصبح مستوية وخالية من اي تشوه او عيب.



4. تجمع الاعضاء الانشائية سواء بالمصنع او بالموقع بكل دقة واتقان دون احداث اي ضرر بها كالتواء او التمزق وخلافها
5. تخزن قطع المنشا قبل تركيبها في مكان جاف ويجري نقلها ومناولتها وتخزينها بطريقة لا تحدث اي ضرر لاجزاء المنشا او ان تجهد تلك الاعضاء بشكل يؤثر على خصائصها التشغيلية.
6. على المتعهد تقديم ا قالات والمرابط والدعائم والرافعات وخلافه وكل ما يلزم اثناء عملية التجميع بالموقع مما يسهل العمل ويحافظ على سلامة المنشا والسلامة العامة.

#### 4.

1. يجب ان يقوم بعمليات اللحام فنيون مهرة لهم خبرة كافية في هذا المجال.
2. تكون السطوح التي سيجري لحامها منتظمة نظيفة خالية من التقشر والخبث والصدأ والشحوم والزيوت والدهانات وخلافها من المواد التي قد يكون لها تأثير عكسي على اللحام، كما تكون السطوح جافة خالية من اي رطوبة.
3. يكون طول وسماكة طبقة اللحام وشكل اللحام ( حسبما هو محدد على المخططات).
4. يحظر اجراء عمليات اللحام في الظروف الجوية غير الاعتيادية كالظروف الماطرة او شديدة الرياح او عندما تهبط درجة الحرارة الى الصفر المئوي وما شابه ذلك، الا اذا اتخذت اجراءات تكفل عدم تأثير تلك الظروف على عمليات اللحام وبموافقة المهندس.
5. تكون شدة التيار الكهربائي المستعمل في عمليات اللحام واقعة ضمن المدى المحدد على قضبان اللحام.
6. تجري عملية اللحام بحركة تذبذبية (Weaving Motion) متتابعة ابتداء من اول منطقة اللحام وحتى نهايتها.
7. يزال الخبث الناتج من عمليات اللحام اولا باول بحيث تكون كل طبقة من طبقات اللحام نظيفة تماما عمليات لحام الطبقة التي فوقها
8. تكون سطوح اللحام الظاهرة للعيان نظيفة متجانسة وذات تضاريس (Contour) .
9. يحظر اجراء اية عمليات لاحقة لعملية اللحام كالدهان مثلا الا بعد ان يقوم المهندس بالكشف على اللحام والموافقة عليها. هذا ولا يجري الكشف المذكور (72) ساعة على انتهاء تلك العمليات.
10. يجب تزويد العاملين باللحام بالاقنعة الواقية والنظارات والقفازات الواقية وخلافها مما يلزم لوقايتهم، والتاكيد من ان كيول اللحام غير مهترنة ولا توجد بها عيوب تؤثر على عزلها التام للتيار الكهربائي.

#### 5. لية الاسعار

تعتبر الاسعار الفردية المنصوص عليها في جدول الكميات شاملة للاعمال الحديدية الانشائية ( Structural Steel Sections) وكل ما يلزم من مواد ومصنعية وتوريد وتخزين وتجميع وتركيب ودهان وذلك حسب المخططات، كما يشمل اية اعمال تثبيت اخرى سواء كانت مؤقتة اثناء عملية التركيب او دائمة للاشغال وكل ما يلزم من رافعات وسقالات ودعائم ومرابط وغيرها لغرض تنفيذ الاعمال على اكمل وجه حسب الاصول الفنية وما ورد في هذه المواصفات وتعليمات المهندس.



(1): يبين المواصفات والكميات لمشروع

:

الرقم	البيان	الوحدة	الكمية	سعر الوحدة \$	المبلغ الإجمالي \$
1.	<p>اعمال السقف المعدني:</p> <p>الكيل هندسي والاسعار تشمل جميع اعمال اللحام والمرابط وكذلك استخدام الرافعات والسقائل وكذلك عملية التوريد والتركييب وكل ما يلزم لانجاز هذه الأعمال اعتماد على المخططات الانشائية وتعليمات المهندس المشرف.</p> <p>وهذا البند يشمل اجور تكاليف توريد وتثبيت ولحام الهيكل المعدني المخروطي وتركيبه كما هو موضح في المخطط الإنشائي وكذلك يشمل أجور وتكاليف توريد وتركيب ألواح بوليكاربونات (polygal) سمك 16 ملم تسمح بمرور الحرارة بنسبة 18% ومقاومة للعوامل الجوية واللون حسب اختيار المهندس المشرف والسعر يشمل بروفيل الألمنيوم الخاص بألواح البوليكاربونات والبراغي والشبر من النوع الأصلي EPDM والسلكون والتثبيت بالبروفيلات المعدنية بحسب الرسم المرفق وكل ما يلزم لانجاز العمل على أكمل وجه</p>   <p>الكيل هندسي ويتم اعتمادا على مساحة غطاء البوليكاربونات.</p>	2	140		
المجموع بالدولار غير شامل ضريبة القيمة المضافة(فاتورة صفرية)					





:- \_\_\_\_\_

هذا.....أمريكي

.....

..... :

رقم هاتف :..... :.....

التوقيع والختم الرسمي للشركة